

Αθήνα, 05/12/2023

Αρ. πρωτ. 657

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΔΙΕΘΝΟΥΣ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ

Το Κέντρο Τεκμηρίωσης και Κοστολόγησης Νοσοκομειακών Υπηρεσιών Ανώνυμη Εταιρεία (ΚΕ.ΤΕ.Κ.Ν.Υ. Α.Ε.) προκηρύσσει Διεθνή Ανοικτό ηλεκτρονικό διαγωνισμό άνω των κοινοτικών ορίων μέσω ΕΣΗΔΗΣ, για την παροχή της υπηρεσίας με τίτλο "Εκπαίδευση και πιστοποίηση επαγγελματιών στην Κλινική Κωδικοποίηση περιστατικών ανά DRG και τους Κανόνες Τιμολόγησης" στο πλαίσιο του Έργου «Οργανωτικές μεταρρυθμίσεις στο σύστημα υγείας -Κέντρο Τεκμηρίωσης και Κοστολόγησης Νοσοκομειακών Υπηρεσιών (ΚΕΤΕΚΝΥ) – Ελληνικό Ινστιτούτο DRG» (κωδικός ΟΠΣ ΤΑ 5179127) το οποίο έχει ενταχθεί στο Ταμείο Ανάκαμψης και Ανθεκτικότητας (ΤΑΑ). Κριτήριο ανάθεσης του παρόντος διαγωνισμού είναι η πλέον συμφέρουσα προσφορά από οικονομική άποψη προσφορά βάσει βέλτιστης ποιότητας-τιμής, σύμφωνα με τα κριτήρια που αναφέρονται στη διακήρυξη.

Το αντικείμενο της σύμβασης «Εκπαίδευση και πιστοποίηση επαγγελματιών στην Κλινική Κωδικοποίηση περιστατικών ανά DRG και τους Κανόνες Τιμολόγησης» αφορά στον σχεδιασμό & υλοποίηση δράσεων εκπαίδευσης των επαγγελματιών υγείας στην Κλινική Κωδικοποίηση περιστατικών ανά DRG και τους κανόνες Τιμολόγησης. Προβλέπεται η εκπαίδευση και πιστοποίηση υφιστάμενου ιατρικού αλλά και διοικητικού προσωπικού από κάθε νοσοκομείο βάσει συγκεκριμένου εκπαιδευτικού προγράμματος και υλικού που πρόκειται να δημιουργηθεί για τις ανάγκες του Έργου. Ο συνολικός αριθμός των εκπαιδευομένων εκτιμάται σε 4.240 άτομα ενώ οι απαιτούμενες ώρες εκπαίδευσης είναι 90 ώρες μέσω τηλεεκπαίδευσης (ασύγχρονη). Επίσης στο πλαίσιο της εν λόγω σύμβασης προβλέπεται η καταβολή εκπαιδευτικού επιδόματος και οι συμμετέχοντες θα λάβουν σχετική πιστοποίηση λειτουργικής ικανότητας κωδικοποιητή με τίτλο/ειδικότητα «Εξειδικευμένο στέλεχος στην ιατρική κωδικοποίηση & τιμολόγηση» βάσει του ΕΛΟΤ EN ISO/IEC 17024 ή ΕΟΠΠΕΠ. Σε ο, τι αφορά την πιστοποίηση, αυτή θα πραγματοποιηθεί από διαπιστευμένο φορέα, ο οποίος θα παραδώσει στην Αναθέτουσα Αρχή το διαπιστευμένο από το ΕΣΥΔ σχήμα πιστοποίησης βάσει του ΕΛΟΤ EN ISO/IEC 17024 ή ΕΟΠΠΕΠ. Το αντικείμενο του παρόντος διαγωνισμού αναλύεται στο Παράρτημα Ι της διακήρυξης.

Οι παρεχόμενες υπηρεσίες κατατάσσονται στους ακόλουθους κωδικούς του Κοινού Λεξιλογίου δημοσίων συμβάσεων (CPV) : 80500000-9 (Υπηρεσίες Κατάρτισης), CPV:79132000-8 (Υπηρεσίες Πιστοποίησης)

Η εκτιμώμενη αξία της παρούσας σύμβασης σε ευρώ, χωρίς ΦΠΑ ανέρχεται σε: **Πέντε εκατομμύρια τετρακόσιες έξι χιλιάδες ευρώ** (Π/Υ χωρίς ΦΠΑ: **5.406.000,00 €**). Επισημαίνεται ότι η παροχή υπηρεσιών επαγγελματικής κατάρτισης απαλλάσσεται από ΦΠΑ σύμφωνα με τις διατάξεις της περίπτωσης ιβ' της παραγράφου 1 του άρθρου 22 του Ν. 2859/2000 και του άρθρου 19 του Ν. 4346/2015 (ΦΕΚ Α' 152/20.11.2015).

Για την έγκυρη συμμετοχή στη διαδικασία σύναψης της σύμβασης, κατατίθεται από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς (προσφέροντες), εγγυητική επιστολή συμμετοχής, που

ανέρχεται στο ποσό των **108.120,00 €**. Η διάρκεια της σύμβασης ορίζεται σε **12 μήνες** από την υπογραφή της.

Η καταληκτική ημερομηνία παραλαβής των προσφορών είναι η 08/01/2024 και ώρα 23:59:59, δεδομένης της χρήσης διατάξεων του άρθρου 27 του ν. 4412/2016.

Η διαδικασία θα διενεργηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.), μέσω της Διαδικτυακής πύλης <https://portal.eprocurement.gov.gr/> του ως άνω συστήματος. **Η ηλεκτρονική αποσφράγιση των προσφορών θα γίνει στις 10/01/2024 και ώρα 12:30.**

Τα σχετικά αιτήματα παροχής διευκρινίσεων υποβάλλονται ηλεκτρονικά, το αργότερο δέκα (10) ημέρες πριν την καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών και απαντώνται αντίστοιχα στο δικτυακό τόπο του διαγωνισμού μέσω της Διαδικτυακής πύλης <https://portal.eprocurement.gov.gr/>, του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.

Προκήρυξη της παρούσας σύμβασης απεστάλη με ηλεκτρονικά μέσα για δημοσίευση στις **29/11/2023** στην Υπηρεσία Εκδόσεων της Ευρωπαϊκής Ένωσης.

Το πλήρες κείμενο της παρούσας Διακήρυξης καταχωρήθηκε στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ).

Το πλήρες κείμενο της παρούσας Διακήρυξης καταχωρήθηκε στη διαδικτυακή πύλη του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ. : <https://portal.eprocurement.gov.gr/> και έλαβε Συστημικό Αύξοντα Αριθμό: **278125**.

Η Διακήρυξη καταχωρήθηκε στο διαδίκτυο, στην ιστοσελίδα της αναθέτουσας αρχής, στη διεύθυνση (URL): <https://instdrg.gr/> σύμφωνα με το άρθρο 66 του Ν. 4412/2016.

Χρηματοδότηση της σύμβασης

Η παρούσα σύμβαση χρηματοδοτείται από Πιστώσεις του Προγράμματος Δημοσίων Επενδύσεων σύμφωνα με την με Αρ.Πρ: 120813 ΕΞ 2022. 29/08/2022 Απόφαση Ένταξης του Αναπληρωτή Υπουργού Οικονομικών, ΣΑΤΑ ΤΑ091 (ενάριθ. Έργου: 2022ΤΑ09100018). Η σύμβαση περιλαμβάνεται στο έργο : «Οργανωτικές μεταρρυθμίσεις στο σύστημα υγείας - Κέντρο Τεκμηρίωσης και Κοστολόγησης Νοσοκομειακών Υπηρεσιών (ΚΕΤΕΚΝΥ) – Ελληνικό Ινστιτούτο DRG» (κωδικός ΟΠΣ ΤΑ 5179127) στο Ταμείο Ανάκαμψης και Ανθεκτικότητας.

Για το ΚΕ.ΤΕ.Κ.Ν.Υ. Α.Ε.

Πλατής Χαράλαμπος

Δ/νων Σύμβουλος